

AVANTAGES PRATIQUES :

- Très longue durée de vie
- Solidité
- Fiabilité
- Performances de déshumidification extrêmes
- Sécurité d'investissement élevée

Déshumidificateurs à condensation mobiles

La gamme TTK professionnelle séduit par sa technologie fiable et ses importantes capacités de déshumidification, même à basse température.



Le Top dans la catégorie **150 litres !**
TTK 800

Le Top dans la catégorie **75 litres !**
TTK 400

Le Top dans la catégorie **35 litres !**
TTK 200

Le Top dans la catégorie **400 litres !**
TTK 1500

Conseil : Conseils pratiques pour les entreprises de rénovation ...



Le problème permanent de la consommation électrique !

Vous souhaitez relever la consommation électrique directement en kW ou en euros ?



Mot clé « Courant de démarrage dans les bâtiments anciens ! »

Vous recherchez une solution contre les fusibles qui « sautent » ?

Vous trouverez les solutions dans le chapitre « Autres accessoires » à partir de la page 76.

Beaucoup l'ont tenté, nous avons réussi : la nouvelle gamme TTK professionnelle est maintenant considérablement améliorée par rapport à la série d'origine !

TTK – un synonyme de haute technicité, vitesse, et performances :

La gamme TTK professionnelle a démontré pendant plus de 15 ans de quelles caractéristiques l'un des meilleurs déshumidificateurs de chantier doit disposer :

- Très longue durée de vie
- Solidité
- Fiabilité
- Performances de déshumidification extrêmes
- Sécurité d'investissement élevée

La nouvelle gamme TTK professionnelle poursuit ce concept avec encore moins de compromis !

« La forme s'adapte à la fonction ». Cette devise est la base d'une conception industrielle exemplaire, et la nouvelle gamme TTK professionnelle y est également soumise :

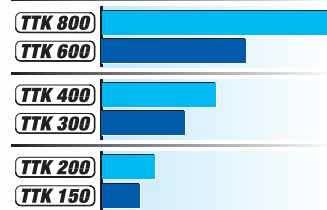
Les appareils TTK 200, TTK 400 et TTK 800 disposent de tout ce qu'un professionnel peut souhaiter sans le superflu !

Pas de « chis-chis » qui augmentent les coûts, diminuent la fiabilité ou compliquent la maintenance et le nettoyage. Au lieu de cela, nous nous concentrons sur l'essentiel, une technique solide, qui se distingue par sa grande fiabilité et des capacités de déshumidification extrêmes.

Une structure en tôle d'acier à toute épreuve, destinée aux applications pratiques quotidiennes, avec des assemblages vissés optimisés pour la maintenance et des trappes de visite qui permettent à l'utilisateur de minimiser les temps d'arrêt et de réaliser les opérations de nettoyage et de maintenance en un clin d'œil, même après des années de service.

Un système de composants de qualité, synchronisés de façon optimale, dont les performances combinées ont été calculées avec précision par des spécialistes afin qu'une très grande capacité de déshumidification soit disponible dans toutes les situations pouvant survenir lors des applications pratiques, même lorsque les températures sont inférieures à 15 °C.

Comparaison proportionnelle des capacités de déshumidification



Quelle est l'utilité de valeurs de déshumidification fantastiques pour des températures élevées et des taux d'humidité ambiante utopiques figurant dans les descriptions de produits, si ces valeurs ne sont pour ainsi dire jamais atteintes en pratique ?

Faites confiance à notre savoir-faire en matière de performances de déshumidification : il découle de l'expérience acquise sur des milliers d'installations de déshumidification utilisées dans des applications professionnelles exigeantes.

Depuis plus de 15 ans, des milliers de loueurs d'appareils, artisans, entreprises d'assèchements et de clients industriels ... dans toute l'Europe font confiance à cette marque performante – ce n'est pas pour rien que la gamme TTK professionnelle fait partie des déshumidificateurs de chantier les plus appréciés dans toute l'Europe !



Vous souhaitez louer à courte échéance un ou plusieurs déshumidificateurs de chantier ?

Profitez des solutions de location rapides et bon marché du plus grand loueur européen pour les reloueurs :

- des prix de location à bas prix imbattables
- des forfaits de transport attractifs
- un service de livraison express en 24 heures
- un service de livraison dans toute l'Europe

www.TKL-Rent.net

F Tél. +33 390 29 48 10

D Tél. +49 2452 962-160

A Tél. +43 5372 6 84 19



Neuf, occasion, achat ou achat-location, Trotec a toujours la solution optimale :

Dans notre boutique en ligne Trotec, Trotec-Shop, vous trouverez des appareils neufs à des prix canons, des offres spéciales sur des appareils de démonstration ou d'occasion, ainsi que des fins de séries à prix cassés. Plus d'informations sous www.trotec.com. Cela vaut la peine d'y jeter un coup d'œil !

Un détail économique : Le filtre à air est un modèle standard TTK. Il peut non seulement être retiré en un tour de main pour le nettoyage, mais également être monté indifféremment sur le TTK 200 ou le TTK 400 !



Pratique : La poignée des TTK 200 et 400 peut être montée au choix verticalement ou horizontalement.

« Vous souhaitez développer le domaine de la déshumidification de chantier dans votre entreprise, mais vous n'avez ni le temps, ni les possibilités de former adéquatement vos nouveaux collaborateurs ? »

« Ou vous souhaitez faire bénéficier votre personnel existant d'une formation « dernier cri », qui se répercutera par des performances plus rapides et plus élevées ? »



Profitez de nos offres de formation suivantes :

- Conseiller en déshumidification de chantier
- Conseiller en assèchement après dégâts des eaux

Nous nous chargeons de la formation initiale de vos nouveaux collaborateurs et de la formation continue de votre personnel existant.

Nous bénéficions de nombreuses années d'expérience dans le domaine de la déshumidification de chantier, du déshumidificateur aux techniques de mesure complémentaires, et la grande compétence reconnue de nos partenaires de formation dans les domaines de la déshumidification de chantier, de l'assèchement après dégâts des eaux et des prestations de mesure garantit un excellent programme de formation, unique en son genre dans toute l'Europe !

Vos avantages : vous profitez de notre savoir-faire et vos collaborateurs obtiennent une formation professionnelle solide.

Vous pouvez vous consacrer entièrement à vos opérations quotidiennes et principales et confier immédiatement des projets à vos collaborateurs sans phase d'initiation, dès que ceux-ci ont réussi le concours de fin de formation.

En outre : nos conseillers vous assistent également lors du choix et de la demande des subventions adéquates destinées aux conversions professionnelles ainsi qu'aux formations initiales et continues !

Vous obtiendrez de plus amples informations concernant notre programme de stages et de formations par téléphone au 03 90 29 48 18.

TTK 200 Le mini professionnel avec une capacité maximum ...

Le plus petit déshumidificateur de la gamme TTK professionnelle fait partie des plus performants de sa catégorie.

Outre l'amélioration de la performance par rapport au modèle précurseur TTK 150 et l'agrandissement de son bac collecteur à 11 litres, l'appareil TTK 200, qui est particulièrement silencieux, se distingue par de nombreux détails pratiques qui en font un appareil très efficace.

Après son utilisation, le TTK 200 redevient tout petit – grâce à ses dimensions compactes et optimisées pour le stockage, plusieurs appareils peuvent être stockés et transportés sur une surface minimale.

Kit de pompe à condensat ...

Pour toutes les applications du TTK 200 qui nécessitent un fonctionnement continu, l'appareil peut être équipé rapidement et sans problèmes de cette pompe à condensat automatique grâce à la nouvelle technologie « plug & pump » (brancher et pomper).

L'installation ne pourrait être plus simple : retirer le bac collecteur, brancher la prise, mettre le kit en place, bloquer les vis d'assemblage, terminé !

Pratique : la pompe est déjà équipée d'un tuyau d'évacuation de 10 m, sur le-



Le Top dans la catégorie **35 litres !**
TTK 200

quel des rallonges peuvent être adaptées. Le kit est particulièrement adapté aux applications en pente montante, aux grandes distances d'évacuation d'eau ou à la déshumidification continue prolongée de locaux non surveillés.

Et si vous souhaitez travailler entre-deux avec le bac collecteur, cela ne constitue pas le moindre problème – le kit peut être démonté en quelques instants.

TTK 400 Le multifonctionnel adaptable ...

La capacité de déshumidification du successeur de l'appareil TTK 300 a pu être augmentée de telle sorte qu'elle s'apparente en fonctionnement de pointe à celle du TTK 600. Néanmoins, le niveau sonore est – comme sur son « petit frère », le TTK 200 – comparativement faible, de façon à ce qu'il se prête également à l'utilisation dans les locaux habités.

Grâce à ses grandes roulettes et à la barre à poignée ergonomique et réglable, le transport des deux modèles est aisément réalisable par une personne seule, même sur les sols difficiles et dans les escaliers.



L'appareil TTK 400 est également disponible en option en acier inoxydable.

« Pourquoi le TTK 400 n'est-il pas équipé d'un bac collecteur ? »

Vous trouverez des arguments convaincants dans nos « Informations techniques » page 17 concernant le concept d'évacuation de l'eau de la gamme TTK !



Le Top dans la catégorie **75 litres !**
TTK 400

Un kit de pompe à condensat facile à installer est disponible pour le TTK 400 en cas de fonctionnement continu : démonter le panneau latéral, fixer le kit, modifier le raccordement du tuyau d'évacuation, refermer le boîtier, terminé !

Performances du TTK 200	
Une capacité de déshumidification de 25 % supérieure à celle du TTK 150	Trotec Déshumidification Humidification Chauffage Ventilation Climatisation
Une capacité de déshumidification élevée – même lorsque les températures sont inférieures à 15 °C	
Extrêmement silencieux	
Adapté pour la déshumidification de chantier et l'assèchement après un dégât des eaux avec des locaux de max. 250 m ³	
Déshumidification permanente de locaux de max. 500 m ³	
Utilisable à partir de 0 °C	
Compresseur rotatif puissant	
Construction optimisée pour des opérations de nettoyage et de maintenance rapides	
Système de dégivrage par injection de gaz chaud	
Structure en tôle d'acier presque indestructible	
Sécurité d'investissement élevée	
La technique de compresseur TTK permet le transport dans toutes les positions, debout ou couché	
Grandes roulettes – manipulation aisée même sur des sols difficiles ou dans les escaliers	
Pneus pleins en caoutchouc ne laissant pas de traces noires	
Filtre à air aisément remplaçable et lavable	
Grand bac collecteur d'eau de 11 litres avec sécurité de trop-plein.	

Performances du TTK 400	
Une capacité de déshumidification de 45 % supérieure à celle du TTK 300	Purification d'air Destruction d'odeurs Assèchement d'isolants Accessoires assèchement Autres accessoires
Une capacité de déshumidification élevée – même lorsque les températures sont inférieures à 15 °C	
Adapté pour la déshumidification de chantier et l'assèchement après un dégât des eaux avec des locaux de max. 470 m ³	
Déshumidification permanente de locaux de max. 940 m ³	
Utilisable à partir de 0 °C	
Compresseur rotatif extrêmement puissant	
Construction optimisée pour des opérations de nettoyage et de maintenance rapides	
Système de dégivrage par injection de gaz chaud	
Structure en tôle d'acier presque indestructible	
Sécurité d'investissement élevée	
La technique de compresseur TTK permet le transport dans toutes les positions, debout ou couché	
Grandes roulettes – manipulation aisée même sur des sols difficiles ou dans les escaliers	
Pneus pleins en caoutchouc ne laissant pas de traces noires	
Filtre à air aisément remplaçable et lavable	



Profitez de nos stages pratiques concernant la déshumidification de chantier ...

Lors de nos stages pratiques, nous vous communiquerons de façon compacte et ciblée les applications pratiques les calculs de capacité précis des déshumidificateurs, les avantages et désavantages des divers procédés, les effets des différentes méthodes sur les matériaux de construction respectifs, les calculs de consommation d'énergie, l'installation des appareils, leur maintenance, leur entretien, ainsi que de nombreuses autres informations. Vous obtiendrez de plus amples informations concernant notre programme de stages et de formations par téléphone au 03 90 29 48 18.

Stages de formation...

Tous nos stages de formation vous offrent des informations précieuses destinées à la pratique, que vous pourrez directement appliquer dans votre entreprise :

Le « stage de formation A » se concentre sur les thèmes de l'assèchement des bâtiments et l'assainissement des dégâts des eaux, notamment en ce qui concerne les chapes, les plafonds et les couches d'isolants.

Le « stage de formation B » traite de façon ciblée le thème de l'assainissement des dégâts des eaux sur les sols et structures en bois, ainsi que les revêtements en PVC et les carrelages.

Conseil : TTK + TTSL = surveillance professionnelle à distance du processus de déshumidification



Economisez les frais élevés des visites des techniciens sur site : grâce au système TTSL, vous pouvez surveiller à distance plusieurs installations de déshumidification en service et relever à intervalles réguliers les valeurs d'humidité, de température et de résistance actuelles des différents chantiers en cours. Le système vous informe automatiquement par SMS dès que les murs ou les sols sont secs ou lorsque l'un de vos appareils est défectueux. *Cela vous intéresse ? Vous trouverez des informations détaillées sur les appareils TTSL® dans notre catalogue thématique « Solutions d'appareils de mesures ».*

TTK 800 La « bête de somme » ...

Dans le nouveau TTK 800 on reconnaît du premier coup d'œil son modèle précurseur, le TTK 600. Et pour cause : une technologie élaborée, une grande fiabilité et une capacité de déshumidification extrême font du TTK 600 l'un des déshumidificateurs de chantier les plus utilisés en Europe.

Obligé de satisfaire aux exigences liées à cette réputation, le TTK 800 réunit tous les avantages de son modèle précurseur avec une capacité de déshumidification et une sécurité d'investissement bien supérieure.

Le TTK 800 repose sur la structure mille fois éprouvée du boîtier du TTK 600, dont nous avons pu encore optimiser de nombreux détails. C'est notamment « sous le capot » que la différence devient évidente – ici le nouveau modèle montre ses points forts particuliers :

Le ventilateur radial haute pression particulièrement solide, un compresseur rotatif puissant et une nouvelle grille de sortie d'air ne sont que trois exemples parmi les nombreux détails innovants, qui permettent une augmentation jusqu'à **70 % de la capacité de déshumidification** par rapport au TTK 600.

Pour le fonctionnement continu du TTK 800, nous proposons en option une pompe à condensat entièrement automatique.



Le Top dans la catégorie **150 litres !**
TTK 800



La nouvelle grille de sortie d'air et le ventilateur radial haute pression permettent une répartition parallèle au sol améliorée de l'air sec dans le local.

TTK 1500 Le « colosse de la déshumidification »

Ce déshumidificateur à condensation a été développé spécifiquement pour la location. Reposant sur le modèle fixe DH 150 BXF, il a été complété par un châssis en acier solide, équipé de roulettes de transport.

Grâce à des performances de déshumidification allant jusqu'à **400 litres par jour**, le TTK 1500 se prête à la déshumidification et au maintien au sec de locaux d'une superficie maximale de **1 700 m²**, et ce avec un seul appareil !

La pompe à condensat, équipée en série d'une sécurité de trop-plein et d'un disjoncteur de surchauffe, peut refouler l'eau vers l'extérieur jusqu'à une hauteur de 2,5 m, par exemple dans la canalisation ou par une lucarne.



Le Top dans la catégorie **400 litres !**
TTK 1500

Performances du TTK 800
Une capacité de déshumidification de 70 % supérieure à celle du TTK 600
Une capacité de déshumidification élevée – même lorsque les températures sont inférieures à 15 °C
Adapté pour la déshumidification de chantier et l'assèchement après un dégât des eaux avec des locaux de max. 800 m³
Déshumidification permanente de locaux de max. 1 600 m³
Utilisable à partir de 0 °C
Compresseur rotatif puissant
Construction optimisée pour des opérations de nettoyage et de maintenance rapides
Débit d'air amélioré grâce à un ventilateur haute pression particulièrement solide
Dimensions de transport compactes : la surface de stockage est inférieure de 25 % à celle du modèle TTK 600
Une nouvelle grille de sortie d'air
Système de dégivrage par injection de gaz chaud
Structure en tôle d'acier presque indestructible
Sécurité d'investissement élevée
La technique de compresseur TTK permet le transport dans toutes les positions, debout ou couché
Filtre à air aisément remplaçable et lavable

Performances du TTK 1500
Une capacité de déshumidification extrêmement élevée, même lorsque les températures sont inférieures à 15 °C
Adapté pour la déshumidification de chantier et l'assèchement après un dégât des eaux avec des locaux de max. 1 700 m³
Déshumidification permanente de locaux de max. 3 400 m³
Utilisable à partir de 0 °C
Compresseur ultra puissant
Pression de refoulement élevée
Finitions particulièrement solides
Construction optimisée pour des opérations de nettoyage et de maintenance rapides
Système de dégivrage par injection de gaz chaud
Structure en tôle d'acier presque à toute épreuve, pourvue d'un revêtement plastique
Sécurité d'investissement élevée
Adapté au raccordement sur des systèmes de gaines d'air
Système de déshumidification automatique commandé par hygrostat
Filtre à air aisément remplaçable et lavable



Conseil pratique – une déshumidification plus rapide des chantiers ...

Afin d'obtenir une déshumidification encore plus rapide des chantiers, les déshumidificateurs doivent être utilisés en combinaison avec des ventilateurs : Chaque déshumidificateur est alors complété par un ventilateur, qui influence considérablement les performances de déshumidification et par conséquent la durée de celle-ci.

La circulation d'air plus élevée accélère l'évaporation : plus la vitesse du flux d'air à la surface du matériau est élevée, plus le processus de déshumidification est accéléré.



Vous trouverez les ventilateurs à partir de la page 38.

En combinant le déshumidificateur avec un ventilateur, le temps de déshumidification peut être diminué de moitié !

Attention : Un surdimensionnement de la puissance du déshumidificateur ne réduit pas les temps de séchage, mais au contraire les augmente, et de ce fait augmente également les frais d'électricité et de location. Nous avons apporté la preuve de ce phénomène en collaboration avec différents organismes de contrôle et des universités.

Les raisons de ce phénomène ainsi que de nombreux autres détails vous seront communiqués au cours de notre stage pratique sur la déshumidification de chantier ! Pour de plus amples informations, contactez-nous au 03 90 29 48 18.



La déshumidification de chantier peut baisser les frais de chauffage. Conseil pratique ...

Les durées de construction sont de plus en plus courtes et du fait de l'utilisation généralisée d'isolants thermiques dans les constructions neuves ou rénovations, l'humidité apportée durant la construction ne peut plus être éliminée complètement. Les dommages dus à une humidité résiduelle trop importante sont donc préprogrammés.

Le fait que les frais de chauffage des trois premières années sont supérieurs de 200 à 300 % à ceux d'un bâtiment sec, parce que les murs humides ont une conductivité thermique beaucoup plus élevée est encore plus grave.

Résultat : Sur un bâtiment humide, les frais de chauffage des 3 premières années après l'achèvement du chantier sont de 2 à 3 fois supérieurs à la normale !



Le concept d'évacuation de l'eau de la série TTK

Lors du développement de la nouvelle gamme TTK, nous avons apporté une attention particulière à sa structure compacte et adaptable aux applications les plus diverses.

Étant donné que les déshumidificateurs de la gamme TTK sont capables en fonction des conditions ambiantes de condenser un volume d'eau équivalent au leur en relativement peu de temps grâce à leurs performances de déshumidification élevées, nos techniciens disposaient de trois alternatives lors de la construction et de la conception de l'évacuation de l'eau pour les appareils plus puissants de la gamme TTK :

Alternative 1 – conséquente, mais irréalisable

Pour faire face aux performances élevées de déshumidification, des bacs collecteurs très volumineux auraient du être intégrés à l'appareil, ce qui nous aurait en principe obligé à doubler les dimensions de ceux-ci.

Nous avons considéré cette solution comme peu professionnelle, car d'une part cela aurait amputé la mobilité et la facilité de transport, et d'autre part même ces grands bacs auraient dû être vidés régulièrement.



Alternative 2 – mignonne, mais peu professionnelle

Afin de pouvoir utiliser l'argument de vente « bac collecteur intégré » et de maintenir malgré tout les dimensions compactes de l'appareil, seule l'installation d'un bac aux dimensions totalement inadaptées à un usage professionnel aurait été possible selon nos constructeurs (par ex. 15 litres).

Les professionnels se seraient désintéressés à juste titre de l'appareil, car un tel « bac alibi » se remplit en un rien de temps et déclenche rapidement l'arrêt automatique.

Alternative 3 – la solution Trotec

Une technique renforcée dans un espace restreint, afin d'assurer une grande mobilité dans le cadre d'une utilisation quotidienne – c'est la solution qu'ont adoptée nos constructeurs.

Car c'est un fait : les domaines d'application respectifs nécessitent des solutions différentes pour l'évacuation de l'eau.

De là notre devise : la technique à l'intérieur, l'évacuation de l'eau à l'extérieur.

Vous trouverez de plus amples informations sur notre concept d'évacuation de l'eau sur nos pages Internet destinées aux déshumidificateurs sous www.trotec.com.

En fonction des modèles et des domaines d'application, différentes solutions d'évacuation de l'eau et de commande de la déshumidification sont possibles, par ex. via un bac collecteur externe avec ou sans pompe immergée, ou la déshumidification permanente grâce à une pompe à condensat automatique.

La pompe à condensat ainsi que l'hygrostat sont configurables individuellement ou en combinaison pour les modèles TTK 200, 400 et 800.

Vos avantages : chaque déshumidificateur est livré en départ d'usine avec les options d'extension correspondantes. Il est ainsi possible d'équiper ultérieurement et en cas de besoin non seulement les appareils neufs, mais également les déshumidificateurs d'occasion.

Nous avons renoncé sciemment au montage de série, afin de pouvoir vous offrir pour chaque application un rapport qualité / prix optimal.

Conseil pratique : Séchage simultané de plusieurs locaux ...

Le système de circulation d'air des déshumidificateurs est conçu pour être utilisé dans une pièce fermée.

Les indications sur la capacité de déshumidification sont donc uniquement valables pour la taille maximum d'une seule pièce et ne peuvent pas être multipliées par le nombre de pièces en cas d'assèchement de plusieurs locaux distincts !

Principe de base :

Pour une déshumidification simultanée de plusieurs locaux avec un seul déshumidificateur, il faut **diviser par deux** la capacité de déshumidification de l'appareil pour un local et placer **un ventilateur dans chaque pièce sans déshumidificateur.**

Vous aurez ainsi toujours une capacité de déshumidification suffisante.

Données techniques		TTK 200	TTK 400	TTK 800	TTK 1500
Article n°		1.120.000.200	1.120.000.400	1.120.000.800	KT6000110
Débit d'air / h		230 m³	420 m³	940 m³	2 200 m³
Capacité de déshumidification / 24 h	à 20 °C / 60 % h.r.	17 litres	30 litres	55 litres	100 litres
	max.	35 litres	75 litres	150 litres	400 litres
Indiqué pour des pièces jusqu'à	Déshumidification de chantier ou assèchement après dégâts des eaux	250 m³	470 m³	800 m³	1 700 m³
	Déshumidification permanente	500 m³	940 m³	1 600 m³	3 400 m³
Plage de fonctionnement température		0 °C à 40 °C	0 °C à 40 °C	0 °C à 40 °C	0 °C à 40 °C
Plage de fonctionnement humidité		35 % à 100 % h.r.	35 % à 100 % h.r.	35 % à 100 % h.r.	35 % à 100 % h.r.
Alimentation		230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Puissance absorbée ø / max.		0,45 kW / 0,8 kW	1,0 kW / 1,4 kW	1,7 kW / 2,4 kW	1,7 kW / 2,7 kW
Courant de service (fusible de protection nécessaire)		2,8 A (10 A)	6,2 A (10 A)	9,5 A (16 A)	6,75 A (16 A)
Courant de démarrage		12 A	20 A	37 A	30 A
Compresseur		Piston rotatif	Piston rotatif	Piston rotatif	Piston
Réfrigérant		R 407 c	R 407 c	R 407 c	R 407 c
Bac collecteur		env. 11 litres	–	–	–
Niveau sonore (à distance de 3 m)		52 dB(A)	56 dB(A)	60 dB(A)	58 dB(A)
Dimensions L x l x H mm		480 x 510 x 720	480 x 510 x 854	585 x 630 x 1 020	660 x 660 x 1 313
Poids		34 kg	42 kg	70 kg	130 kg
Compteur d'heures de service		de série	de série	de série	de série
Filtre à air		de série	de série	de série	de série
Hygrostat		Accessoires	Accessoires	Accessoires	de série
Pompe à condensat		Accessoires	Accessoires	Accessoires	de série
Modèle en acier inoxydable		en option	en option	–	en option

